

СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 620-666, TELEX: 11020 YU YUZMBG

ОДОБРЕНЈЕ Br. 0213-5675/2-83

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku («Službeni list SFRJ», broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima («Službeni list SFRJ», broj 13/76 i 74/80), na zahtev:

FABRIKE ORGANIZACIJE "DIGITRON", BUJE, Digitronska 33

i na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se mogu ~~podnositi~~ ^{podnositi} ~~pre~~ ^{pre} ~~ovaj~~ ^{ovaj} ~~merilo~~ ^{merilo} u ~~merila~~ ^{merila} mase klase tačnosti (III):

A. NAZIV MERILA: ELEKTROMEHAŃIČKI PRETVARAČ

B. TIP MERILA: Z3H (Z3H2 i Z3H3)

C. PROIZVODAČ MERILA: HOTTINGER BALDWIN MESSTECHNIK, DARMSTADT, SRN

D. NAMENA MERILA: prenosnik delovanja opterećenja kod
elektromehaničkih vaga u javnom saobraćaju

E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M-0-9

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: neograničen broj

kozada ovog tipa merila, ~~stara~~ ~~serijskih~~ ~~brojeva~~

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podeseo za upotrebu u javnom saobraćaju, prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase sa neautomatskim funkcionisanjem, klase tačnosti (III) i (IIII) («Službeni list SFRJ», broj 55/82).

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 63/79).

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Žalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zah-
teva i poništena.

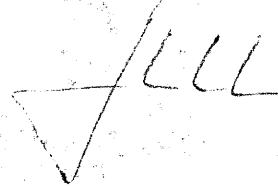
CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

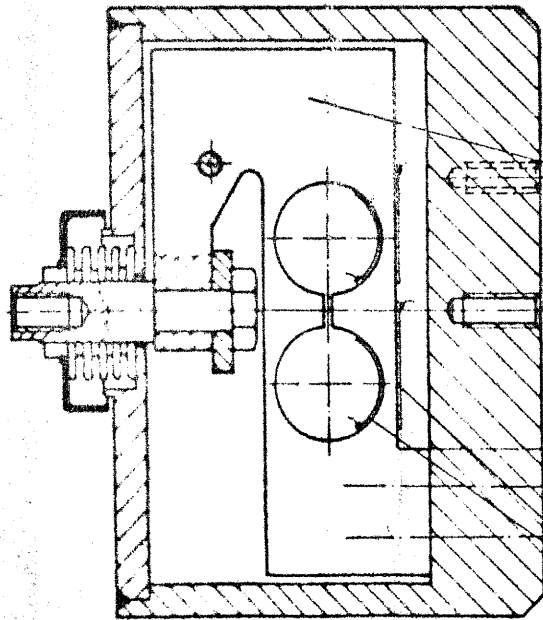
BEOGRAD, 20.12. 1983

DIREKTOR

Milislav Vojičić, dipl.ing.

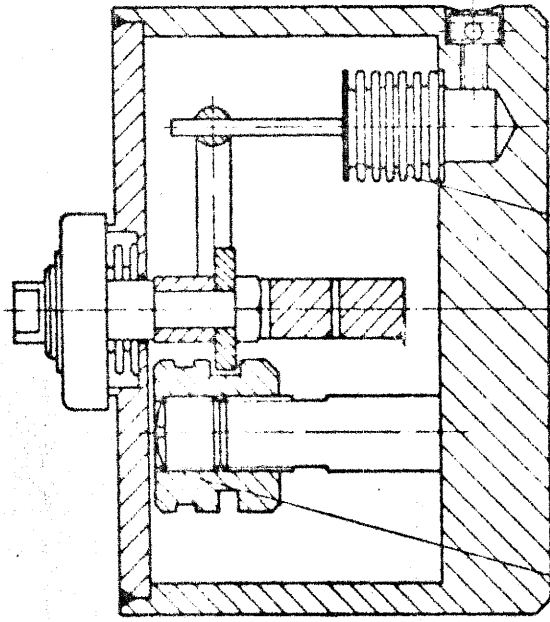


Z3H2 , Z3H3



Merne trake
Dehnungsmessstreifen
(DMS)

Elastično telo
Meßelement
(Doppelbiegebalken)



Zaštita od preop.
Überlastschutz

Kompenzacija atm. pr.
Luftdruckkompensation

1. MERNO-TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

1.1. Klasa tačnosti

Elektromehanički merni pretvarači (EMP) sa otpornim tenzometrijskim mernim trakama tip Z3H odgovaraju za ugradnju u merilina mase klase tačnosti (III) sa najvećim brojem podeljaka $n_{max} = 2000$ podeljaka, odnosno $n_{max} = 3000$ podeljaka.

Stalno ("mrtvo") opterećenje koje konstantno deluje na elektromehaničke merne pretvarače kod elektromehaničke vage (EMV) (n.pr. masa mosta) ovde se ne treba uzimati u obzir.

Najveći broj podeljaka ($n_{max} = 2000$ podeljaka, odnosno $n_{max} = 3000$ podeljaka) važi i za deo područja primene elektromehaničkog mernog pretvarača (Ba) koje nije manje od u tabeli date vrednosti. Za manja područja primene najveći broj podeljaka (n_{max}) mora se proporcionalno smanjiti.

1.2. Merni opseg

Elektromehanički merni pretvarači mogu se upotrebljavati od predopterećenja (I_p) do nazivnog opterećenja (I_n):

Nazivno opterećenje	Granično opterećenje	Najveći broj podeljaka	
		Z3H2	Z3H3
10 kg	100 kg	2000	3000
20 kg	200 kg	2000	3000
50 kg	500 kg	2000	3000
Relativno minimalno područje primene (Ba min/ I_n %)		20	25

Kod elektromehaničkih vaga sa aditivnom tarom broj podeljaka (n) može iznositi najviše:

$$n \leq n_{max} - T/d$$

(T - najveća masa aditivne tare, d - vrednost podeljka).

U primeni kod elektromehaničkih vaga elektromehanički pretvarači ne smeju biti bez "mrtvog" opterećenja, koje u pravilu ne treba biti manje od 5% ~~Max~~ merenja elektromehaničke vage po svakom mernom pretvaraču pri ravnomernoj raspodeli opterećenja.

- serijski broj,
- karakteristična vrednost ... mV/V.

1.6.2. Uz svako merilo mase sa ovim elektromehaničkim pretvaračima mora se kontrolnom organu pri prvom pregledu merila pružiti na uvid lista (certifikat) sa karakterističnim veličinama koje garantuje proizvođač i iz koje se može videti da je saobrazan odobrenom tipu mernih pretvarača po ovom odobrenju.

2. NAČIN PREGLEDA I ŽIGOSANJA

2.1. Obim i način pregleda

Pregled natpisa i oznaka i sravnjivanje istih sa oznakama na listi podataka, kao i sravnjenje karakterističnih veličina sa deklarisanim podacima od proizvođača.

Pregled - ispitivanje metroloških osobina vrši se u sklopu pregleda merila, tako da poseban pregled u principu se ne treba vršiti.

2.2. Vrste žiga i mesto stavljanja žiga

Žigosanjem se treba onemogućiti razdvajanje elektromehaničkih pretvarača od elektromehaničke vage nakon žigosanja elektromehaničke vage.

Ovo se može postići n.pr. postavljanjem nalepnice na priključku elektromehaničkog pretvarača, tako da se ne može skinuti bez oštećenja iste.

2.3. Ostale napomene

Ovim odobrenjem ne potvrđuju se svojstva u pogledu higijensko-tehničke zaštite.

Beograd, 20.12.1983.